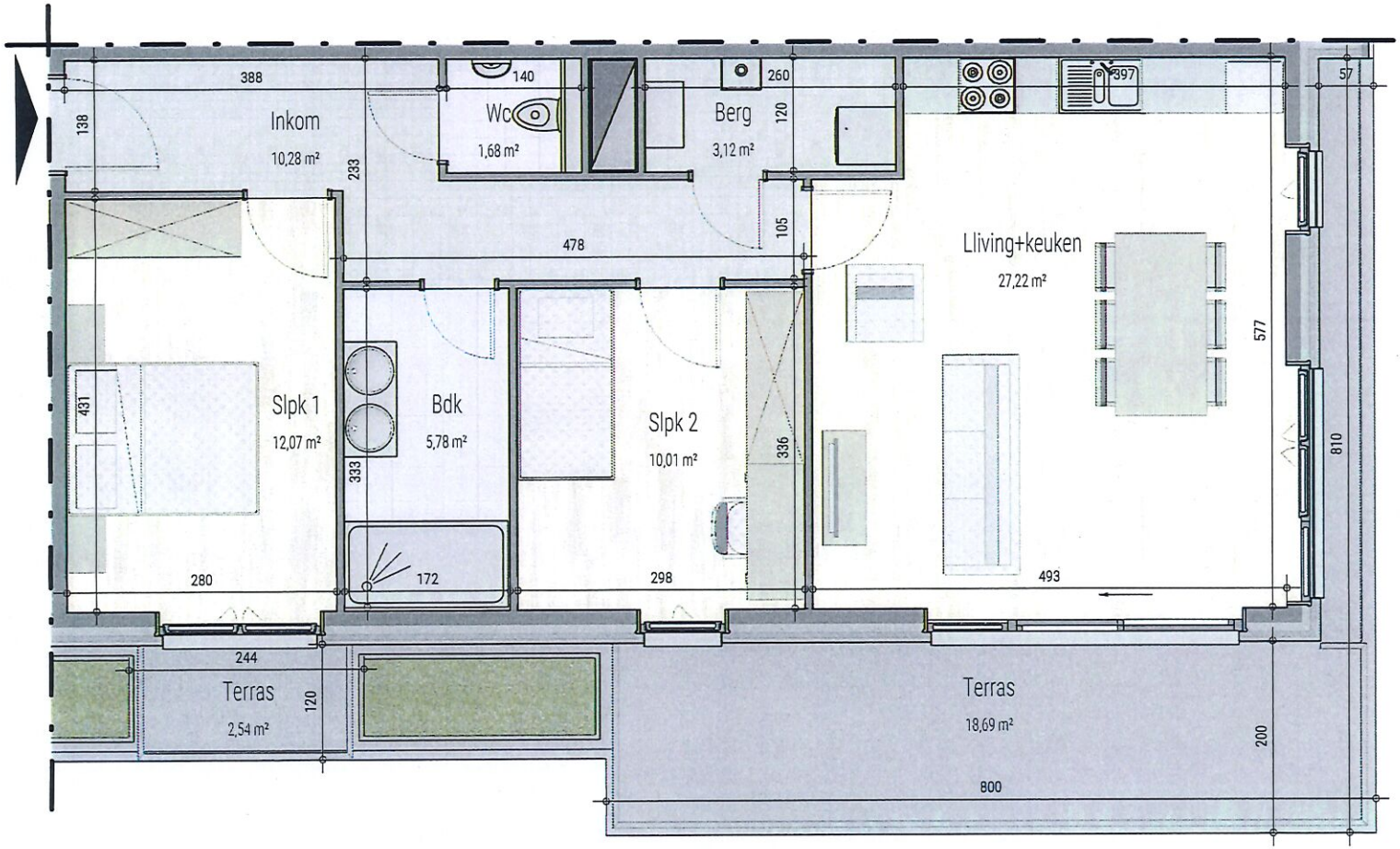
RESIDENTIE WATERMOLEN I BELSELE SINT-NIKLAAS

VERDIEPING +2 - appartement B.204

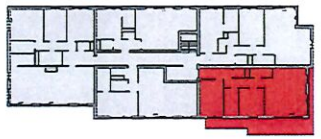


8,20 m² = 165.

1M



VOORGEVEL



INPLANTING

N

KN 71715216

opp.: 83.59m² + opp. terras: 21.23m²

appartement: 2 SLAAPKAMERS

Dit is geen contractueel document. Alle meubels, toestellen en vloerbekleding zijn illustratief. De maatvoering op de plannen geeft bij benadering de werkelijke afmetingen aan. Afwijkingen op de maatvoering in de uitvoering is mogelijk.

bostoen